

# Lupital® F10-01 F10-02

聚甲醛 ( POM ) 共聚物

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

## Technical Data

### 产品说明

Lupital® F10-01 F10-02是一种聚甲醛 ( POM ) 共聚物材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:挤出或注射成型。

Lupital® F10-01 F10-02的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 高粘度

### 总体

特性	• 粘度, 高
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 ( 熔体流动速率 ) (190°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 ( MVR ) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流量 (3.00 mm)	2.2	%	
吸水率 <sup>3</sup> (平衡, 23°C, 50% RH)	0.22	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	63.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	10	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	33	%	ISO 527-2
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力	89.0	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	280	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	166	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	
横向	1.1E-4	cm/cm/°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	32	kV/mm	
3.00 mm	19	kV/mm	
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.90		
1 MHz	3.90		

**Iupital® F10-01 F10-02**

聚甲醛 (POM) 共聚物

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	额定值	单位制	测试方法
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
漏电起痕指数	600 V		IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80 °C		
干燥时间	3.0 到 4.0 hr		
料筒后部温度	170 °C		
料筒中部温度	180 °C		
料筒前部温度	190 °C		
射嘴温度	180 到 210 °C		
模具温度	60 到 80 °C		
注塑压力	50.0 到 100 MPa		
注射速度	中等		
螺杆转速	80 到 120 rpm		